

Архитектура	арх. С. Добрев	МД	ОВИК	инж. З. Ненчева	2017
Вик	инж. Ц. Димитрова	МД	Пътна	инж. Т. Бонева	2016
Геология	инж. М. Коркчиев	МД	РБ	инж. Кр. Георгиев	2017
Електро	инж. Т. Лунчева	МД	ПБЗ	инж. Кр. Позанчев	2017
Киприя	инж. Т. Лунчева	МД			

ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД
 София 1505, ул. Драговина №8, ет. 4, ая. 9
 тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53
 e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЦНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД
ОБЕКТ:	Рекултивация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим
ПОДОВЕКТ:	ПЛОЩАДКОВИ МРЕЖИ И СЪОБЪРЖЕНИЯ
ЧЕРТЕЖ:	ХРАНИТЕЛНА ТРЪБА - DN 1200 МОНТАЖНА СХЕМА
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Янболова инж. А. Младенова инж. Т. Антова
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. А. Янболова инж. А. Младенова инж. Т. Антова
МАЩАБ:	1:50
	Чертжен №: ТЕ-В113-ТР-202-00

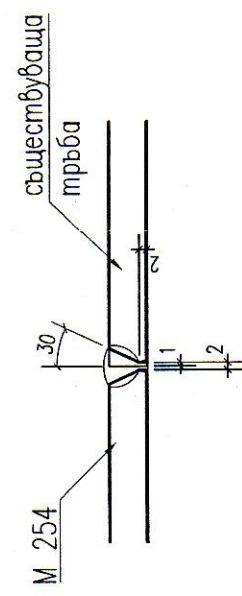
Позиция	Наименование	Длина (мм)	Брош	Тяго		Чертёж
				единично (кг)	Общо (кг)	
М 250	Гробо прав. участок #1220x10	4390	1	1309.83	1309.83	ТЕ-М113-ТР-203
М 251	Гробо прав. участок #1220x10	6000	6	1790.40	10742.4	ТЕ-М113-ТР-203
М 252	Гробо прав. участок #1220x10	6058	1	1238.36	1238.36	ТЕ-М113-ТР-203
М 253	Гробо за врезку #1220x10	909	1	271.24	271.24	ТЕ-М113-ТР-203
М 254	Гробо за врезку #1220x10	1012	1	302.00	302.00	ТЕ-М113-ТР-203
ОМА (кг)				13853.83		

Забарки - 2%:	280 kg
ОБЩО:	14144 kg

- ## ЗАБЕЛЕЖКИ:
1. Страница S275/2 по БДС EN 10025.
 2. Еквивалент БДС EN ISO 2566:2007.
 3. Забележително е в задорски условия да бъде изпитаностично под волс АН-348-А по БДС 5472-76 и със задорен тел маркa C0087A – БДС 5084-72
 4. Честинте шевове и шевове с пълен провор се изпитват съвместно с детайлите.
 5. Номенклатура на продуктите:
 - Плъстова стомана БДС EN10038; 2005;
 - Прътиге се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
 - Фланците се доставят и произвеждат по БДС 3280:1985
 6. Контрол на заваръчните шевове:
 - Заваръчните шевове с пълен провор: 100% радиационен контрол /RT/
 - Язови заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VI/ и измерване на капелите. Проверка с ултразвук на веш 50м.
 7. Производителите на транспортните контейнати и приеми са съгласно изискванията на ТИПОР-17’.
 8. Да се направи пълен двошен контрол в лицензирана лаборатория на листолатна стомана за доказване на предвидените показатели.
 9. Велики размери са в "mm"
 10. Антикорозионна защита:
 - поимпиеване на галванизацията чрез дробеструене и приемиране на основата по БДС 13282
 - Min два слоя зруж по OH2-58956-72. Първият пласт да се положи в забор – за временна защита.
 - Min два слоя епоксид
 - Да се разработи технически проект за АКЗ. Показателно да отговаря на дейностите БДС и да има сертификат за изпитване при пътен удар в детайлите ЗА ВРЪЗКА С ГРЪБИТЕ ОТ "СОМА КАМЕНА" СА ДАДЕНИ НА ЧЕРТЕЖ ТЕ-И113-7П-110-00 ПО ДОБЕТОР "ВОДИНИ И СЪМА КАМЕНИ"
 12. Нома Т1... Т100... са термостатични точки.

МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ

Детайл А



Детайл Б

